

13 Oktober 2016

Coburger Kartonagenfabrik installiert den weltweit ersten automatischen Nutzentrenner BREAKER 2 FLAT TRACK von BOBST

Mitte 2016 hat die Coburger Kartonagenfabrik GmbH & Co. KG den weltweit ersten BREAKER 2 FLAT TRACK von BOBST in Betrieb genommen. Der automatische Nutzentrenner wurde bei dem Unternehmen mit Sitz in Dörfles-Esbach bei Coburg zusammen mit einer Flachbettstanze MASTERCUT 1.7 installiert. Die zu verarbeitenden Bogen kommen von einer in dieser Form aktuell einzigartigen Hochleistungs-Inline-Kaschiermaschine MASTERFLUTE der neuesten Generation, die bei der Coburger Kartonagenfabrik parallel zum BREAKER 2 FLAT TRACK und zur MASTERCUT 1.7 installiert wurde. Damit hat sich die Coburger Kartonagenfabrik auf höchstem technischem Niveau alle Möglichkeiten für die Herstellung hochwertiger Verpackungen aus kaschierter Wellpappe bis hin zu Doppelwelle eröffnet. Die neuen Maschinen sind ein zentraler Bestandteil eines breit angelegten Investitionsprogramms des Unternehmens mit einem Volumen von weit mehr als 20 Mio. Euro, in dessen Rahmen es auch seine Produktions- und Lagerfläche inklusive der Sozialräume um 10.000 m² auf 40.000 m² erweiterte.



Bei der Coburger Kartonagenfabrik wurde weltweit erstmals eine Flachbettstanze MASTERCUT 1.7 mit dem neuen automatischen Nutzentrenner BREAKER 2 FLAT TRACK von BOBST für die Herstellung hochwertiger Verpackungen aus kaschierter Wellpappe bis hin zu Doppelwelle kombiniert

„Unter dem Leitgedanken Packaging 4.0 bauen wir unsere Marktstellung bei offsetbedruckten ein- und mehrwelligen Verkaufsverpackungen für Konsumgüterhersteller nahezu aller Branchen gezielt aus. Die [MASTERFLUTE](#) und die [MASTERCUT 1.7](#) mit dem weltweit ersten automatischen Nutzentrenner [BREAKER 2 FLAT TRACK](#) haben wir installiert, um für unsere Kunden der Konsumgüterindustrie nun auch Verpackungen aus allen Wellpappenarten von FF- bis BB-Welle weiterhin in zuverlässig höchster Qualität produzieren zu können“, erklärt Geschäftsführer Marcus Gebler wichtige Hintergründe der Investitionsentscheidung der [Coburger Kartonagenfabrik](#) die bei hochwertigen offsetbedruckten und kaschierten Verkaufsverpackungen zu den größten familiengeführten Produktionsbetrieben Europas zählt.

„Mit ihren innovativen Technologien und Leistungsmerkmalen unterstützen die integrative [MASTERFLUTE](#) und die [MASTERCUT 1.7](#) einschließlich des Nutzentrenners [BREAKER 2 FLAT TRACK](#) in idealer Weise die Anforderungen auch qualitätssensibler Kunden“, formuliert M. Gebler den Nutzen der neuen Anlagen. So optimieren etwa der Hochleistungs-Bogenanleger Smart Feeder und das progressive Bogenausrichtesystem Power Aligner der [MASTERFLUTE](#) sowie das Power Register der [MASTERCUT 1.7](#) den perfekten Einzug aller Wellpappenmaterialien. Eine wichtige Voraussetzung dafür, dass die Materialien sauber durch die Maschinen transportiert und entsprechend verarbeitet werden.



Jörg Liebold, Produktionsleiter der Coburger Kartonagenfabrik, und Maschinenführer Jochen Oswald begrüßen die perfekte Qualität, die der neue BREAKER 2 FLAT TRACK bei den hergestellten Verpackungen des Unternehmens garantiert

Vor dem Hintergrund, dass für die Kunden des Unternehmens sowohl im Markensegment als auch im Zweitmarkenbereich die Qualität der Verkaufsverpackungen einen immer höheren Stellenwert gewinnt, kommt aus Sicht von M. Gebler unter anderem auch dem neuen [BREAKER 2 FLAT TRACK](#) eine Schlüsselrolle zu: „Während herkömmliche automatische Nutzentrenner mit Klemmbrettern und Transportrollen arbeiten, verringern bei dem neuen

[BREAKER 2 FLAT TRACK](#) spezielle Transportriemen die Flächenpressung. Das reduziert in der Herstellung der Verpackungen entscheidend das Risiko von Markierungen und erhöht die Qualität der fertigen Produkte.“ Jörg Liebold, Produktionsleiter bei Coburger Kartonagen, ergänzt: „Ein weiterer Vorteil der Transportriemen ist der jetzt komplett ebene und dadurch vollkommen ruhige sowie stabile Transport der Nutzen von der Stanze durch die beiden [BREAKER 2 FLAT TRACK](#)-Module bis hin zum automatischen Palettiersystem [PALLETIZER](#).“

Obendrein wartet der neue automatische Nutzentrenner im Vergleich zu anderen Systemen mit einer deutlich besseren Ergonomie auf. Über seinen sehr benutzerfreundlichen farbigen Touch-Screen lassen sich die Einstellungen für die einzelnen Aufträge ausgesprochen komfortabel vornehmen. „Für unsere Maschinenführer ist die Arbeit damit deutlich leichter geworden“, so J. Liebold.

Hinzu kommen der etwa um die Hälfte reduzierte Platzbedarf und der geringe Stromverbrauch des [BREAKER 2 FLAT TRACK](#), der pro Stunde bis zu 300 Pakete verarbeitet. Die Höhe der Pakete kann von 50 mm bis 300 mm betragen, wobei diese wiederum aus bis zu 10 x 5 Nutzen bestehen können. Das gibt Verpackungsherstellern Flexibilität in der automatischen Lagenvorbereitung an die Hand.

Und da die [MASTERCUT](#)-Linie dank des [BREAKER 2 FLAT TRACK](#) alle Optionen wie unter anderem Drehen, Wenden oder Vereinzeln bietet, kann die Coburger Kartonagenfabrik einfacher denn je auf die speziellen Wünsche ihrer Kunden eingehen. Last but not least bildet die Abstapelung der Linie auf den Paletten perfekte Stapel, was sowohl beim Einlagern als auch beim Transport die Sicherheit und den Komfort erhöht.



Das Werksgelände der Coburger Kartonagenfabrik in Dörfles-Esbach aus der Vogelperspektive

Die Logistik rund um die neue Produktionstechnik ist konsequent auf deren hohe Leistungsfähigkeit abgestimmt und weist ebenfalls einen innovativen Automatisierungsgrad auf.

Gemeinsam mit der Bergischen Kartonagenfabrik Fritz Nießen GmbH & Co. KG aus Velbert bildet der Coburger Verpackungshersteller die Unternehmensgruppe Coburger & Bergische Kartonagenfabriken. Sie pflegt an beiden Standorten mit BOBST seit Jahrzehnten eine enge Partnerschaft und setzt unter anderem in den Bereichen Stanzen und Faltschachtelkleben eine Vielzahl von Maschinen des Schweizer Herstellers ein.

Bobst Mex AG, Schweiz